



DÉSHUMIDIFICATEUR EN ARMOIRE CDS 80 100 ET 200



APPLICATIONS

- Station de pompage
- Station de traitement d'eau
- Magasin de stockage
- Industrie
- Atelier de fabrication
- Caves

➔ **Tarifs et conditions
nous consulter**



Cette nouvelle gamme de déshumidificateurs industriels puissants et robustes a été spécialement conçue pour la déshumidification des grands volumes et des locaux difficiles, comme les stations de pompage et de traitement des eaux, magasins de stockage, industries et ateliers de fabrication, caves...

Le déshumidificateur en armoire CDS fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est évacuée par le bac à eau. L'air maintenant sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé avant d'être réintroduit dans le local. Après passage dans le déshumidificateur, la température de l'air a augmenté d'environ 5°C.

Applications

Les déshumidificateurs en armoire CDS 80/100/200 sont conçus pour une utilisation fixe et sont caractérisés par leur puissance et leur capacité de traitement élevées. Ils s'appliquent ainsi à la déshumidification et au séchage de l'air dans les environnements à fortes contraintes d'humidité. Ces appareils s'utilisent principalement dans les magasins de stockage, pour la protection des marchandises contre l'humidité, ainsi que dans les services de distribution d'eau et dans les salles de pompage pour la protection des installations contre la corrosion.

Fonctionnement

Les déshumidificateurs CDS 80/100/200 fonctionnent selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est évacuée par le bac à eau. L'air maintenant sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé avant d'être réintroduit dans le local. Après passage dans le déshumidificateur, la température de l'air a augmenté d'environ 5°C.

Commande électronique

Les déshumidificateurs CDS sont entièrement automatisés et contrôlés par une commande électronique.

Pour obtenir une humidité contrôlée et constante, les déshumidificateurs en armoire CDS peuvent être raccordés à un hygrostat d'ambiance. Pour le déshumidificateur CDS muni d'un corps de chauffe, la commande électronique est prévue pour être raccordée à un thermostat d'ambiance.

Possibilité de choisir le mode "ventilation continue sans déshumidification" sur le panneau de commande. Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin. Lors du dégivrage le circuit frigorifique est renversé par une vanne à quatre voies, c'est-à-dire que l'évaporateur fonctionne comme un condenseur pendant le dégivrage. Si la température ambiante est hors de la plage de fonctionnement (de 5 à 32°C), l'appareil s'arrête automatiquement et il ne se remet en marche que lorsque la température est de nouveau dans la plage de fonctionnement.

➔ **POUR PLUS D'INFORMATIONS**

☎ +33 (0)3 89 41 36 30 ✉ info@ventsys.net

www.ventsys.net



Construction

La construction robuste des déshumidificateurs industriels CDS80/100/200 vous garantissent une déshumidification sur de grandes surface de façon constante.

- Carrosserie en tôle d'acier galvanisé
- Toutes les parties extérieures sont revêtues de peinture poudre
- L'écoulement des condensats est placé en bas à droite du déshumidificateur. Un tuyau de vidange (Ø32 mm) peut être branché sur le raccord d'écoulement
- Le panneau de commande se trouve sur le devant de l'appareil. Le branchement électrique se fait soit par l'arrière, soit par le haut du déshumidificateur en armoire
- Prise d'air à travers trois filtres placés dans des cadres amovibles
- Soufflage de l'air sec par des grilles d'échappement en haut
- Compresseur à piston
- Ventilateur radial
- Le déshumidificateur CDS peut être monté avec des gaines en haut
- Un corps de chauffe de 7,2 kW peut être monté pour chauffage supplémentaire de l'air sec (accessoire)

Limites de fonctionnement

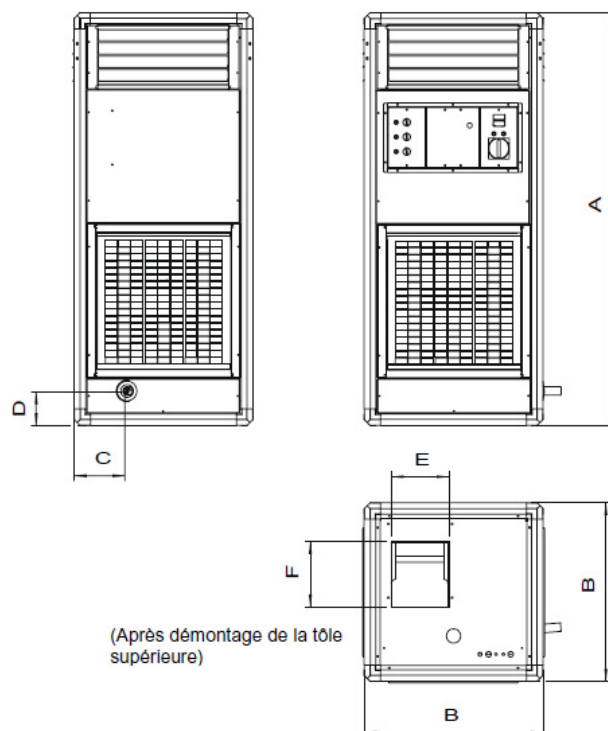
Modèle	CDS 80	CDS 100	CDS 200
Température (°C)	5 - 32	5 - 32	5 - 32
Humidité (% H.R.)	30 - 100	30 - 100	30 - 100
Débit d'air m³/h	1600	2800	3000
Capacité de déshumidification à 15°C/60% H.R. (l/24h)	41	55	84
Alimentation électrique (V/Hz)	3x400/50	3x400/50	3x400/50
Intensité consommée sans corps de chauffe, max. (A)	5,8	9,1	13,7
Puissance absorbée sans corps de chauffe, max. (kW)	2,5	3,8	6,4
Intensité consommée avec corps de chauffe, max. (A)	16,2	19,5	24,1
Puissance absorbée avec corps de chauffe, max. (kW)	9,7	11,0	13,6
Réfrigérant	R407C	R407C	R407C
Quantité de réfrigérant (kg)	2,25	4,3	7,0
Niveau sonore à 1 mètre (dBa)	61	63	62
Poids (Kg)	196	254	352
Classe de protection (IP)	X2	X2	X2

Dimensions et poids

	A	B	C	D	E	F
CDS 80	1680	730	206	135	235	265
CDS 100	2030	830	151	137	332	294
CDS 200	2280	950	151	137	332	294

Accessoires disponibles (non fournis)

Batterie de chauffage électrique incorporée - 7,2 kW - 3 x 400 V



➔ POUR PLUS D'INFORMATIONS

+33 (0)3 89 41 36 30 info@ventsys.net

www.ventsys.net



Service : Commercial
Date : Décembre / 2010