



Traitement de l'eau



Dépollution de l'air

Ventilation



Insonorisation



Environnement - Conditions de travail - Hygiène et sécurité

## DÉSHUMIDIFICATEUR MOBILE

CDT 20 - 30 - 30S - 40 - 40S - 60 - 90



**TARIFS ET CONDITIONS  
NOUS CONSULTER**

### Applications

- Assainissement de dégâts.
- Nouvelles constructions.
- Services de distribution d'eau.
- Rénovation de bâtiments.

### Les déshumidificateurs mobiles CDT

Les déshumidificateurs CDT sont conçus pour être simples à utiliser, ils offrent des capacités de 250 à 1000 m<sup>3</sup>/h, ce qui rend les appareils mobiles aussi puissants que la plupart des modèles stationnaires. Les hautes performances de fonctionnement donnent des résultats rapides et fiables et réduisent au maximum les dégâts à long terme des inondations, par exemple.

Les déshumidificateurs CDT 30 S et CDT 40 S sont équipés d'un corps de chauffe d'1 kW et d'un ventilateur avec une pression stable permettant le raccordement de 2 gaines flexibles diamètre 100 mm et de 5m de longueur maximum chacune.

### Fonctionnement des déshumidificateurs mobiles CDT

Un ventilateur intégré aspire l'air humide dans le déshumidificateur à travers un filtre. Là, l'air traverse un évaporateur, où la vapeur d'eau se condense sur une surface froide et tombe dans le bac à eau.

L'air refroidi passe ensuite sur le condenseur et récupère non seulement la chaleur équivalant au refroidissement antérieur, mais aussi la chaleur équivalant à l'alimentation électrique de l'unité. Ainsi, lorsque l'air quitte l'appareil, il est plus sec et sa température a augmenté de plusieurs degrés. La circulation répétée de l'air à travers l'unité réduit l'humidité relative, ce qui donne un séchage rapide mais en douceur.

### Caractéristiques des déshumidificateurs mobiles CDT

	Capacité de déshumidification à 30°C/80% HR (l/24h)	Débit d'air (m <sup>3</sup> /h)	Plage de fonctionnement Humidité (%HR)	Plage de fonctionnement Température (°C)	Consommation électrique (W)
CDT 20	20	250	40 - 100	3 - 30	330
CDT 30	30	250	40 - 100	3 - 30	590
CDT 30S	30	350	40 - 100	3 - 30	1650
CDT 40	39	350	40 - 100	3 - 30	810
CDT 40S	39	560	40 - 100	3 - 30	1990
CDT 60	62	725	40 - 100	3 - 30	1120
CDT 90	94	1100	40 - 100	3 - 30	1650

Autres caractéristiques et avantages en page 2.

## Les avantages des déshumidificateurs mobiles CDT

Grâce à leurs grandes roues en caoutchouc, les déshumidificateurs CDT sont faciles à déplacer d'une pièce à l'autre, dans les escaliers et dans des zones difficiles d'accès.

Pour que les déshumidificateurs CDT soient le moins larges possibles, et donc plus faciles à manoeuvrer, la majeure partie des roues est intégrée sous la carrosserie avant de l'appareil. Les roues en caoutchouc sont cependant la partie la plus externe de l'appareil, protégeant les portes et les panneaux de chocs inutiles.

Pendant le transport, les déshumidificateurs CDT peuvent être empilés pour limiter leur encombrement.

### Commande simple

- Tableau de commande très simple.
- Positionné à la hauteur des yeux pour un maximum de confort et une utilisation simplifiée.



### Déplacement en toute sécurité

- Grutage possible.
- Équilibré pour un transport sûr.
- Empilable.
- Grosse roue en ligne.
- Pneus en polyuréthane.



## Les accessoires des déshumidificateurs mobiles CDT

- Hygostat déporté.
- Pompe de relevage de condensats intégrée.
- Bi-tension 110V/240V intégrée.
- Montage mural.
- Boîtier de test.

## Les dimensions des déshumidificateurs mobiles CDT

	Hauteur avec poignée abaissée (mm)	Hauteur avec poignée relevée (mm)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Poids (kg)	Réservoir d'eau (l)
CDT 20	736	1023	414	506	28	7,12
CDT 30	736	1023	414	506	32	7,12
CDT 30S	736	1023	414	506	34	7,12
CDT 40	822	1190	530	539	43	13,8
CDT 40S	822	1190	530	539	46	13,8
CDT 60	903	1270	530	539	47	13,8
CDT 90	977	977	648	616	62	-

