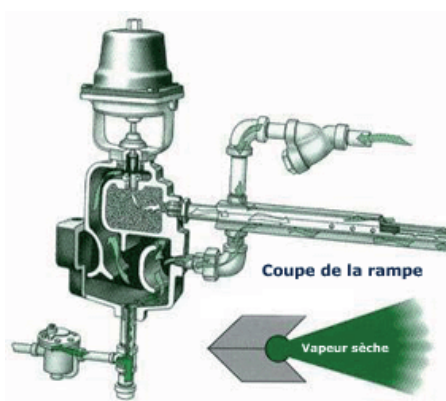




HUMIDIFICATEUR INJECTEUR DE VAPEUR VIVE ARMSTRONG



APPLICATIONS

- Laboratoires
- Salles propres
- Essais mécaniques
- Bureaux
- Pharmaceutique
- Musées
- Agro alimentaire
- Electronique
- Transformation du papier
- Imprimerie
- R&D

➔ **Tarifs et conditions
nous consulter**

L'humidificateur injecteur de vapeur VIVE ARMSTRONG

L'humidificateur injecteur de vapeur vive Armstrong est de très grande qualité et est proposé à un prix extrêmement compétitif.

Il est idéal pour les sites disposant d'une alimentation de vapeur prête à l'emploi, comme les hôpitaux ou les laboratoires, car il supprime les dépenses liées à la génération de vapeur pour humidifier quand des humidificateurs à électrodes ou à résistances sont utilisés.

A la différence de l'humidificateur échangeur de chaleur, un humidificateur injecteur de vapeur vive a un temps de réponse très rapide à la demande d'humidification et nécessite très peu de maintenance. De plus, Il a l'avantage de produire de la vapeur sèche garantie par l'injection et il n'y a pas de risque avec les bactéries car la vapeur est intrinsèquement totalement stérile.

Caractéristiques de l'humidificateur VIVE ARMSTRONG

- Peut fonctionner avec des pressions jusqu'à 4 bars produisant de la vapeur très sèche.
- Très grande capacité à partir d'un seul appareil – 1.823kg/h.
- Temps de réponse rapide et excellente régulation avec un ratio de modulation de 123 :1 et +/-1%HR.
- Moins bruyant que les autres systèmes fonctionnant à 2 bars grâce à un silencieux.
- Humidificateur entièrement automatisé et pré-réglé avec un servomoteur préinstallé à la vanne de régulation.
- Pilotabilité excellente grâce à la vanne de régulation intégrée au séparateur qui maintient la température et réduit la condensation.
- Pas de fuites au niveau de la vanne grâce à son ouverture contre la pression de vapeur.
- Equipement d'une très grande qualité à un prix très compétitif.

Une pression de 4 bars pour une vapeur plus sèche.

L'humidificateur injecteur de vapeur vive Armstrong est capable de fonctionner à des pressions jusqu'à 4 bars, produisant ainsi une vapeur plus chaude et plus sèche que les autres systèmes fonctionnant à 2 bars. Cette pression élevée permet également à l'humidificateur injecteur de vapeur vive Armstrong de produire des rendements énormes, jusqu'à 1823kg/h à partir d'un seul appareil, ce qui est 2 à 3 fois plus que les modèles concurrents.

En fonctionnant à une pression plus élevée que les autres systèmes, la taille des canalisations et du détendeur de pression nécessaires à l'installation de l'humidificateur est beaucoup plus petite le rendant ainsi moins cher à installer.

➔ **POUR PLUS D'INFORMATIONS**

☎ +33 (0)3 89 41 36 30 ✉ info@ventsys.net

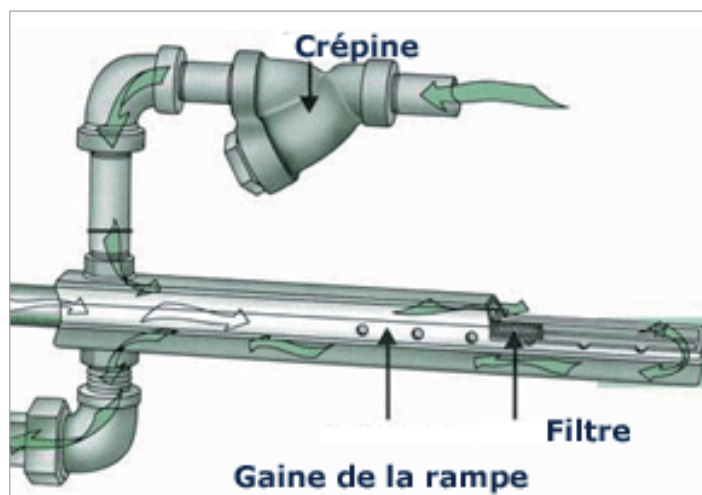
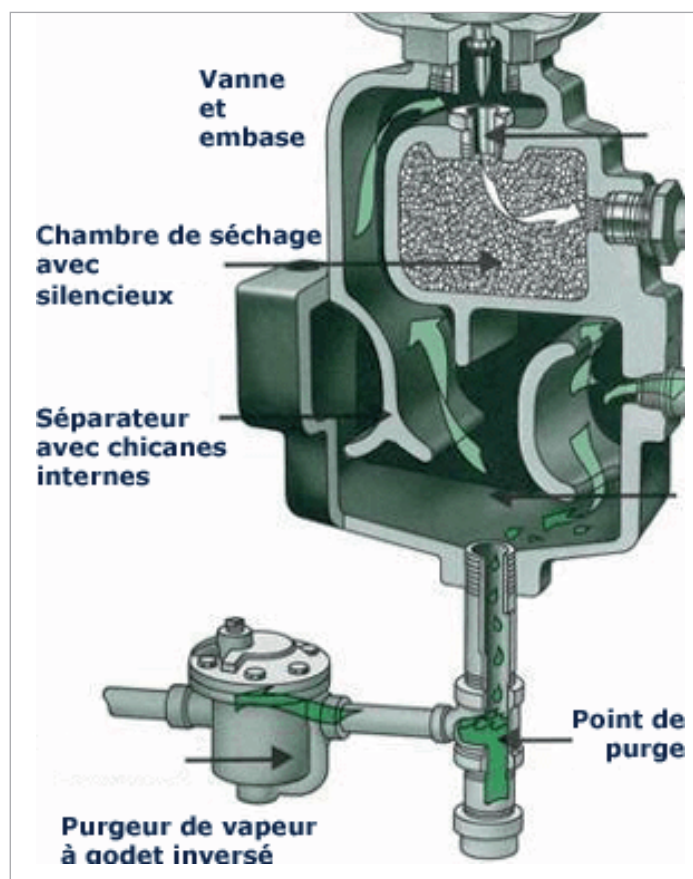
www.ventsys.net

Comment ça marche?

La vapeur est initialement injectée à travers une crépine en forme de Y pour retirer la plupart des saletés et des particules de calcaire.

La vapeur est ensuite envoyée à travers une gaine qui entoure la lance d'injection de vapeur située dans la conduite. En ce faisant, la température de la lance est maintenue à un niveau très élevé pour garantir que la vapeur qui y passe et qui est émise plus tard dans la conduite, l'endroit le plus critique, ne produise pas de condensation à sa surface.

Une fois que la vapeur est passée par la gaine de la lance, elle est ensuite envoyée dans le séparateur. Cette chambre contient 2 chicanes, qui réduisent la vitesse de la vapeur et inversent le sens de son écoulement afin de séparer la condensation de la vapeur.



La vanne de régulation de l'humidificateur est située dans la chambre du séparateur et est réglée par un servomoteur placé au dessus de l'appareil. En plaçant la vanne dans le séparateur, sa température est maintenue à un très haut niveau et la condensation à travers la vanne de régulation est éliminée.

La condensation est refoulée par un purgeur de condensats situé sous la chambre de séparation. Un thermostat est placé après ce purgeur et ceci permettra à la vanne de régulation de l'humidificateur de s'ouvrir une fois que la consigne de température sera atteinte. Cela garantit que l'humidificateur commencera seulement à injecter la vapeur dans la conduite une fois que le système sera entièrement chauffé par la vapeur ultra-sèche.

Les autres systèmes injecteurs de vapeur vive qui n'ont pas un thermostat intégré de série préconisent souvent de pas ouvrir la vanne de régulation avant 10 minutes après la mise en marche de l'humidificateur. Cela est souvent ignoré dans les salles des machines, ce qui conduit à l'injection de condensation dans la conduite.

Une fois que la vapeur est passée à travers le séparateur et est admise à passer par la vanne de régulation, elle entre dans une chambre de séchage. Dès que la vapeur entre dans cette section, elle est détendue à la pression atmosphérique, augmentant ainsi sa température et l'asséchant encore plus. Cette chambre de séchage contient une maille en acier inoxydable qui absorbe quasiment tout le bruit de la détente de la vapeur à la pression atmosphérique et rend ainsi l'humidificateur injecteur de vapeur vive Armstrong moins bruyant que les autres systèmes fonctionnant à 2 bars.

Finalement, la vapeur entre dans la lance, qui est surchauffée par la gaine qui l'entoure pour empêcher toute perte de chaleur et donc la condensation, avant de passer dans la conduite par les œilletons de la lance.

POUR PLUS D'INFORMATIONS

+33 (0)3 89 41 36 30 info@ventsys.net

www.ventsys.net